

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«КРАСНОДАРСКИЙ КРАЕВОЙ БАЗОВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»  
МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ



УТВЕРЖДАЮ  
Директор колледжа

Ф.А. Нехай

« 10 » июня 2025 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПП ПМ. 02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ,  
НЕСЪЕМНЫХ И БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ**

**СПЕЦИАЛЬНОСТЬ  
31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ**

**ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ**

Рассмотрена  
на заседании ЦК Стоматология  
Протокол № 9  
« 15 » мая 2025 г  
Председатель ЦК  
С.В. Багирян

Рабочая программа  
производственной практики  
разработана на основе ФГОС СПО с  
учетом примерной образовательной  
программы, учебного плана и  
рабочей программы воспитания  
ККБМК 2025г., по специальности  
31.02.05 Стоматология  
ортопедическая очная форма  
обучения.

Заместитель директора  
по учебной работе  
И.В. Ротаренко  
« 18 » июня 2025г

Организация-разработчик: ГБПОУ «Краснодарский краевой базовый  
медицинский колледж» министерства здравоохранения Краснодарского края

Составитель:

Жуков В.Г. – преподаватель профессиональных модулей

Багирян С.В.- преподаватель профессиональных модулей

Борискова И. В. – преподаватель, заведующая многопрофильным отделением  
№ 2, к. пед. н.

Рецензенты:

1. Иванов В.Н., Заведующий производством зуботехнической лаборатории  
ГБУЗ Стоматологическая поликлиника №3

2. С.Р. Жане, начальник отдела по методической работе, преподаватель  
высшей квалификационной категории.



## РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу производственной практики  
по профессиональному модулю ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных,  
несъёмных и бюгельных протезов для специальности 31.02.05 Стоматология  
ортопедическая»

Настоящая рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов» по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая с учетом примерных программ.

Производственная практика предусмотрена по окончании изучения программ МДК 02.01 Изготовление съёмных пластиночных протезов, МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов, МДК.02.03 Изготовление бюгельных протезов и обеспечивает закрепление профессионального опыта, знаний, умений, полученных в ходе освоения ПМ.02, контроль сформированности профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной и индивидуальной работе, принятию ответственных решений в рамках профессиональной компетенции.

В программе отражено общее количество часов для прохождения производственной практики ПМ.02 составляет 216 часов, из которых:

МДК.02.01 Изготовление съёмных пластиночных протезов - 72 часа;

МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов - 72 часа;

МДК.02.03 Изготовление бюгельных протезов - 72 часа.

В программе отображены документы, которые заполняет студент по окончании ее прохождения, образец дневника прохождения практики, который ежедневно заполняют студенты и который контролируется руководителями практики с выставлением оценки.

Заканчивается производственная практика аттестацией по итогам практики в форме дифференцированного зачета.

Рабочая программа соответствует всем требованиям к оформлению, содержанию и структуре учебной документации и может быть рекомендована к использованию в учебном процессе колледжа для специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая.

Заведующий зуботехнической лабораторией ГБУЗ «Стоматологическая  
поликлиника № 3г.Краснодара» министерства здравоохранения Краснодарского  
края

«17» июня 2015 г.

 В.И. Иванов





## РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу производственной практики  
по профессиональному модулю ПМ.02 Изготовление съемных пластиночных,  
несъемных и бюгельных протезов для специальности 31.02.05 Стоматология  
ортопедическая»

Настоящая рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая с учетом примерных программ.

Производственная практика предусмотрена по окончании изучения программ МДК 02.01 Изготовление съёмных пластиночных протезов, МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов, МДК.02.03 Изготовление бюгельных протезов и обеспечивает закрепление профессионального опыта, знаний, умений, полученных в ходе освоения ПМ.02, контроль сформированности профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной и индивидуальной работе, принятию ответственных решений в рамках профессиональной компетенции.

В программе отражено общее количество часов для прохождения производственной практики ПМ.02 составляет 216 часов, из которых:

МДК.02.01 Изготовление съёмных пластиночных протезов - 72 часа;

МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов - 72 часа;

МДК.02.03 Изготовление бюгельных протезов - 72 часа.

В программе отображены документы, которые заполняет студент по окончании ее прохождения, образец дневника прохождения практики, который ежедневно заполняют студенты и который контролируется руководителями практики с выставлением оценки.

Заканчивается производственная практика аттестацией по итогам практики в форме дифференцированного зачета.

Рабочая программа соответствует всем требованиям к оформлению, содержанию и структуре учебной документации и может быть рекомендована к использованию в учебном процессе колледжа для специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая.

Начальник отдела по практическому обучению

«17» июля 2015 г.



Тихачева Е.В.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 5. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа производственной практики ПМ.02 предназначена для реализации требований Федерального государственного образовательного стандарта к минимуму содержания и уровню подготовки выпускника по специальности «Стоматология ортопедическая».

Проведение производственной практики обеспечивает закрепление профессионального опыта, знаний, умений, контроль сформированности профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной и индивидуальной работе, принятию ответственных решений в рамках профессиональной компетенции.

Работа в медицинском учреждении формирует у студентов не только готовность к самостоятельной и индивидуальной работе, принятию ответственных решений в рамках профессиональной компетенции, но и способность анализировать медицинские и социально-значимые проблемы, готовность к логическому анализу различного рода рассуждений, владение навыками коммуникативности, аргументации.

Необходимо научить будущего специалиста, грамотно и умело выполнять профессиональные задачи.

Комплексный подход к содержанию практики позволит добиться у студентов единства теоретических знаний и практического опыта.

**Цель** производственной практики – комплексное закрепление студентом всех видов деятельности по специальности, проверка сформированности общих и профессиональных компетенций, расширение и углубление теоретических знаний и практического опыта, полученных студентами в процессе обучения ПМ. 02, а также выполнение практического задания. Проведение производственной практики разбито по времени между МДК, что подразумевает проведения практики каждого раздела после окончания изучения соответствующего МДК.

В период прохождения производственной практики студенты обязаны подчиняться правилам внутреннего распорядка ЛПУ.

Практика проводится под контролем руководителя от медицинской организации и руководителя от ККБМК. Во время прохождения практики студенты заполняют дневник по производственной практике, который контролируется руководителями практики с выставлением оценки.

По окончании производственной практики руководителем от медицинской организации составляется характеристика на каждого студента, в которой отражается уровень теоретической подготовки, овладение практическим опытом в рамках профессиональных компетенций, соблюдение основ медицинской этики и деонтологии. В дневнике, характеристике, отчете и путевке ставится итоговая оценка по пятибалльной системе. Характеристика, отчет студента заверяются печатью руководителя стоматологической клиники.

Общее количество часов для прохождения производственной практики ПМ 02 составляет 216 часов из которых:

МДК.02.01 «Изготовление съёмных пластиночных протезов»- 72 часа;

МДК.02.02 «Изготовление несъёмных протезов» - 72 часа;

МДК.02.03 Изготовление бюгельных протезов»- 72 часа,

- что предполагает 6-часовой рабочий день в зуботехнических лабораториях различного профиля, причем 1 час отводится на заполнение дневника практики.

Заканчивается производственная практика аттестацией по итогам практики в форме дифференцированного зачета.

## **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**1.1.** В результате прохождения производственной практики, реализуемой в рамках модулей ППССЗ СПО, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен закрепить виды деятельности, предусмотренные ПМ.02:

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
<b>ОК 01.</b>	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
<b>ОК 02.</b>	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
<b>ОК 03.</b>	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
<b>ОК 04.</b>	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
<b>ОК 05.</b>	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
<b>ОК 06.</b>	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
<b>ОК 07.</b>	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
<b>ОК 08.</b>	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
<b>ОК 09.</b>	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

### **1.2. Перечень профессиональных компетенций**

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
<b>ВД 2</b>	Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов.
<b>ПК 2.1.</b>	Изготавливать съёмные пластиночные протезы при частичном и



	полном отсутствии зубов.
<b>ПК 2.2.</b>	Производить починку съемных пластиночных протезов.
<b>ПК 2.3.</b>	Изготавливать различные виды несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента.
<b>ПК 2.4.</b>	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы.

**1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:**

Владеть навыками	<ul style="list-style-type: none"> <li>– изготовления частичного съемного протеза;</li> <li>– изготовления полного съемного пластиночного протеза;</li> <li>– изготовления съемных пластиночных и бюгельных протезов, протезов из термопластичных материалов</li> <li>– починки съемных пластиночных зубных протезов, приварке кламмера, приварке зуба, починке перелома базиса самотвердеющей пластмассой, перебазировке съемного протеза лабораторным методом</li> <li>– изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов, изготовления зуба пластмассового простого, изготовления коронки пластмассовой;</li> <li>– изготовления штампованно-паяных несъемных зубных протезов, изготовления штампованной коронки, изготовления спайки;</li> <li>– изготовления литых несъемных зубных протезов без облицовки, изготовления коронки цельнолитой, изготовления зуба литого металлического в несъемной конструкции протеза;</li> <li>– изготовления литых несъемных зубных протезов с облицовкой, изготовлении коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе, изготовления зуба металлоакрилового, изготовления зуба металлокерамического, изготовления коронки металлокерамической (фарфоровой);</li> <li>– изготовления штифтовой конструкции, восстановительных вкладок и виниров;</li> <li>– изготовления несъемной конструкции, коронки с фрезерными элементами</li> <li>– изготовления бюгельных зубных протезов, изготовления базиса бюгельного протеза с пластмассовыми зубами, изготовления бюгельного каркаса;</li> <li>– изготовления комбинированных съемно-несъемных протезов (бюгельных, пластиночных) с коронками без облицовки, с облицовкой с установкой микрозамкового крепления</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>– проводить осмотр зубочелюстной системы пациента;</li> <li>– проводить регистрацию и определение прикуса;</li> <li>– проводить работу с лицевой дугой и артикулятором;</li> <li>– проводить оценку оттиска;</li> <li>– фиксировать гипсовые модели в окклюдатор и артикулятор;</li> <li>– изгибать гнутые проволоочные кламмеры;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– проводить починку съемных пластиночных протезов;</li> <li>– моделировать восковые конструкции несъемных зубных протезов;</li> <li>– изготавливать литниковую систему и подготавливать восковые композиции зубных протезов к литью;</li> <li>– припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас несъемного зубного протеза;</li> <li>– изготавливать пластмассовую и керамическую облицовку несъемного зубного протеза;</li> <li>– проводить окончательную обработку несъемных зубных протезов;</li> <li>– проводить параллелометрию гипсовых моделей;</li> <li>– моделировать элементы каркаса бюгельного зубного протеза;</li> <li>– изготавливать литниковую систему бюгельного зубного протеза;</li> <li>– припасовывать каркас бюгельного зубного протеза на гипсовую модель и проводить его обработку;</li> <li>– проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза, заменять воск на пластмассу;</li> <li>– проводить окончательную обработку бюгельного зубного протеза;</li> <li>– проводить на фрезерно - параллелометрическом станке установку микрозамкового крепления к восковой композиции несъемного протеза</li> </ul>
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>– анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы;</li> <li>– виды и конструктивные особенности съемных пластиночных протезов, применяемых при полном и частичном отсутствии зубов, их преимущества и недостатки;</li> <li>– правила и особенности работы альгинатными и силиконовыми оттискными материалами;</li> <li>– клинико - лабораторные этапы работы с лицевой дугой и артикулятором;</li> <li>– способы фиксации и стабилизации съемных пластиночных зубных протезов;</li> <li>– клинико - лабораторные этапы и технология изготовления съемных пластиночных зубных протезов при отсутствии зубов;</li> <li>– этапы изготовления протезов из термопластичных материалов;</li> <li>– особенности методов установки зубов в восковой композиции для сцепления с базисом из термопластичных материалов;</li> <li>– технология прессовки в термопрессе протеза из термопластичных материалов;</li> <li>– особенности обработки, шлифовки, полировки протезов из</li> </ul>

	<p>термопластичных материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– технология починки съемных пластиночных зубных протезов;</li> <li>– способы и особенности изготовления разборных моделей челюстей;</li> <li>– клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;</li> <li>– клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных зубных протезов;</li> <li>– клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов;</li> <li>– клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;</li> <li>– технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;</li> <li>– назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций восстановительных вкладок, виниров;</li> <li>– клинико - лабораторные этапы изготовления цельнокерамических протезов;</li> <li>– принципы работы системы автоматизированного проектирования и изготовления зубных протезов;</li> <li>– принципы работы на фрезерно - параллелометрическом станке, технология установки микрозамкового крепления к восковой композиции несъемного протеза;</li> <li>– принципы и технологии работы на фрезерно-параллелометрическом станке;</li> <li>– организация литейного производства в ортопедической стоматологии;</li> <li>– виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;</li> <li>– способы фиксации бюгельных зубных протезов;</li> <li>– клинико - лабораторные этапы и технология изготовления бюгельных зубных протезов;</li> <li>– технология дублирования и получения огнеупорной модели;</li> <li>– планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;</li> <li>– правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель</li> </ul>
--	--

#### **1.4. База практики**

Программа производственной практики предусматривает выполнение студентами функциональных обязанностей в стоматологических клиниках края. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащённость необходимым оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией колледжа. Производственная практика проводится в стоматологических клиниках края на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

В договоре колледж и организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики.

#### **1.5. Организация практики**

Для проведения производственной практики в колледже разработана следующая документация:

- положение о производственной практике;
- рабочая программа производственной практики по специальности;
- План-график консультаций и контроля за выполнением студентами программы производственной практики;
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;
- индивидуальные задания студентам.

В основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:

- установление связи с руководителями практики от лечебных учреждений;
- разработка и согласование с руководителями лечебного учреждения программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

В период производственной практики для студентов проводятся консультации по выполнению индивидуального задания по следующим основным разделам:

- ознакомление с предприятием;
- изучение работы отделений лечебных учреждений;
- выполнение обязанностей зубных техников;
- выполнение практического задания на практику;
- оформление отчётных документов по практике.

Студенты при прохождении производственной практики в организациях



обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

#### **1.6. Контроль работы студентов и отчётность**

1. Путевка;
2. Отчет студента о прохождении практики;
3. Дневник производственной практики, где отражается проделанная работа, описываются манипуляции, действующие приказы, стандарты деятельности зубного техника;
5. Характеристика;
6. Аттестационный лист;

По итогам производственной практики студенты представляют отчёт по практике с выполненным индивидуальным заданием и аттестационный лист от руководителя практики от предприятия.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании плана – графика консультаций и контроля за выполнением студентами тематического плана производственной практики.

Студенты, не выполнившие программу производственной практики, не допускаются к аттестации по итогам прохождения практики.

#### **1.7. Количество часов на освоение программы практики**

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 72 часов по каждому МДК. Общее количество часов по ПП. 02 изготовление съёмных, несъёмных и бюгельных протезов - 216 часов.

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## Производственная практика МДК. 02.01 «Изготовление съёмных пластиночных протезов»

### Виды работ:

1. Отливка моделей для изготовления частичных и полных съёмных протезов.
2. Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками при частичных и полных дефектах зубного ряда.
3. Загипсовка моделей в артикулятор, подбор, постановка искусственных зубов при частичных и полных дефектах зубного ряда.
4. Предварительное и окончательное моделирование воскового базиса протезов.
5. Загипсовка восковой композиции в кювету.
6. Замена воска на пластмассу.

Разделы (этапы) производственно й практики	Содержание теоретического материала, выполняемые манипуляции	Объем часов	Уров ень освое ния
1	2	3	4
<b>Тема №1</b> Отливка моделей для изготовления частичного съёмного протеза	<b>Содержание учебного материала:</b> - анатомические особенности челюстей при частичной адентии, классификация дефектов зубных рядов; - состояние альвеолярных отростков; - оценка состояния слизистой; - особенности фиксации протезов при частичной адентии; - анатомо-физиологические предпосылки к построению границ съёмных протезов; - определение границ съёмных протезов на верхнюю и нижнюю челюсти при частичной адентии.	6	3
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Оценить слепки. 2. По слепкам отлить гипсовые модели. 3. Химическим карандашом отметить границы базисов. 4. Отметить гребень альвеолярного отростка. 5. При необходимости отметить и изолировать анатомические образования челюстей.		

<p><b>Тема № 2</b> Отливка моделей для изготовления полного съёмного протеза</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анатомические особенности беззубых челюстей, классификация;</li> <li>- состояние альвеолярных отростков;</li> <li>- оценка состояния слизистой;</li> <li>- особенности фиксации протезов;</li> <li>- анатомо-физиологические предпосылки к построению границ полных съёмных протезов;</li> <li>- определение границ полных съёмных протезов на верхнюю и нижнюю челюсти.</li> </ul> <p><b>Технологии манипуляций:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Оценить слепки.</li> <li>2. По слепкам отлить гипсовые модели.</li> <li>3. Химическим карандашом отметить границы базисов.</li> <li>4. Отметить гребень альвеолярного отростка.</li> <li>5. При необходимости отметить и изолировать анатомические образования челюстей.</li> </ol>	6	3
<p><b>Тема № 3</b> Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками при частичных дефектах зубного ряда</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состав, свойства базисного воска;</li> <li>- изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками</li> <li>- определение центрального соотношения челюстей;</li> <li>- виды прикусов;</li> <li>- методы постановки искусственных зубов при различных видах прикуса.</li> </ul> <p><b>Технологии манипуляций:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. - Рабочую гипсовую модель пропитать холодной водой.</li> <li>2. Разогреть одну сторону стандартной восковой пластинки.</li> <li>3. Обжечь воском гипсовую модель.</li> <li>4. Избегать растягивания и истончения воска в отдельных участках.</li> <li>5. Обрезать лишний воск точно по отмеченным границам.</li> <li>6. Укрепить восковой базис проволокой, изогнутой по форме орального ската альвеолярного отростка верхней или нижней челюсти.</li> </ol>	6	3

	<p>7. Из пластинки базисного воска изготавливают окклюзионные валики.</p> <p>8. Валики устанавливаются строго по середине альвеолярного отростка.</p> <p>9. Ширина валика на верхней челюсти в переднем отделе. 5мм, в боковых отделах-8-10мм. Высота валиков 10-15мм..</p>		
<p><b>Тема № 4</b> Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками при полной адентии</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- состав, свойства базисного воска;</li> <li>- изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками</li> <li>-определение центрального соотношения челюстей;</li> <li>- виды прикусов;</li> <li>- методы постановки искусственных зубов при различных видах прикуса.</li> </ul> <p><b>Технологии манипуляций:</b></p> <p>10.- Рабочую гипсовую модель пропитать холодной водой.</p> <p>11.Разогреть одну сторону стандартной восковой пластинки.</p> <p>12.Обжечь воском гипсовую модель.</p> <p>13.Избегать растягивания и истончения воска в отдельных участках.</p> <p>14.Обрезать лишний воск точно по отмеченным границам.</p> <p>15.Укрепить восковой базис проволокой, изогнутой по форме орального ската альвеолярного отростка верхней или нижней челюсти.</p> <p>16.Из пластинки базисного воска изготавливают окклюзионные валики.</p> <p>17.Валики устанавливаются строго по середине альвеолярного отростка.</p> <p>18.Ширина валика на верхней челюсти в переднем отделе. 5мм, в боковых отделах-8-10мм. Высота валиков 10-15мм..</p>	<b>6</b>	<b>3</b>
<p><b>Тема №5.</b> Загипсовка моделей в артикулятор, подбор, постановка искусственных</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>устройство артикулятора;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды искусственных зубов;</li> <li>- определение высоты нижней трети лица;</li> <li>- определение формы зубов;</li> <li>- выбор цвета.</li> </ul>	<b>6</b>	<b>3</b>



зубов при частичных дефектах зубного ряда	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. 1 Гипсовые модели составленные положении склеивают спичками. 2. Увлажнение цоколей моделей. 3. Подготовка окклюдатора или артикулятора. 4. Замешивание гипса. 5. Загипсовка моделей в окклюдатор. 6. Согласно ориентировочным линиям, подбираются по размеру искусственные зубы. 7. Цвет зубов берется по желанию пациента.		
<b>Тема №6.</b> Загипсовка моделей в артикулятор, подбор, постановка искусственных зубов при полной адентии	<b>Содержание учебного материала:</b> устройство артикулятора; - виды искусственных зубов; - определение высоты нижней трети лица; - определение формы зубов; - выбор цвета. <b>Технологии манипуляций:</b> 1. Гипсовые модели составленные положении склеивают спичками. 2. Увлажнение цоколей моделей. 3. Подготовка окклюдатора или артикулятора. 4. Замешивание гипса. 5. Загипсовка моделей в окклюдатор. 6. Согласно ориентировочным линиям, подбираются по размеру искусственные зубы. 7. Цвет зубов берется по желанию пациента. 8. Постановка зубов по стеклу (метод Васильева).	<b>6</b>	<b>3</b>
<b>Тема №7</b> Предварительное и окончательное моделирование	<b>Содержание учебного материала:</b> - весь пройденный материал; - окончательная моделировка восковых базисов протеза.	<b>6</b>	<b>3</b>

воскового базиса протезов	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Придать базису определенный вид что достигается тщательной моделировкой и формированием всех поверхностей. 2. Края воскового базиса должны располагаться строго по отмеченным границам, быть гладкими и закругленными. 3. Тщательно очистить зубы от воска, в области шеек моделировать небольшой закругленный выступ. 4. В области боковых зубов нижней челюсти моделируют небольшие подъязычные отростки.		
Тема №8 Предварительное и окончательное моделирование воскового базиса протезов	<b>Содержание учебного материала:</b> - весь пройденный материал; - окончательная моделировка восковых базисов протеза.	6	3
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Придать базису определенный вид что достигается тщательной моделировкой и формированием всех поверхностей. 2. Края воскового базиса должны располагаться строго по отмеченным границам, быть гладкими и закругленными. 3. Тщательно очистить зубы от воска, в области шеек моделировать небольшой закругленный выступ. 4. В области боковых зубов нижней челюсти моделируют небольшие подъязычные отростки.		
Тема №9 Загипсовка восковой композиции частичного съёмного протеза в	<b>Содержание учебного материала:</b> Подготовка модели с восковой композицией частичного съёмного протеза к загипсовке в кювету. Методы гипсовки восковой композиции частичного съёмного протеза в кювету.	6	3

кювету	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Прилить воском воской базис к модели. 2. Обрезать гипсовые опорные зубы, освобождая плечи кламмеров. 3. Замочить модель в холодной воде. 4. Подготовить кювету. 5. Заполнить гипсом обратную часть кюветы гипсом. 6. Погрузить модель в кювету до границ базиса, Сгладить гипс в кювете. 7. Изолировать гипс первой части кюветы. 8. Собрать кювету. 9. Заполнить гипсом вторую часть кюветы, поставить кювету в зуботехнический пресс до полного застывания гипса.		
<b>Тема №10</b> Загипсовка восковой композиции полного съёмного протеза в кювету	<b>Содержание учебного материала:</b> Подготовка модели с восковой композицией полного съёмного протеза к загипсовке в кювету. Методы гипсовки восковой композиции полного съёмного протеза в кювету.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Прилить воском воской базис к модели. 2. Замочить модель в холодной воде. 3. Подготовить кювету. 4. Заполнить гипсом обратную часть кюветы гипсом. 5. Погрузить модель в кювету до границ базиса, Сгладить гипс в кювете. 6. Изолировать гипс первой части кюветы. 7. Собрать кювету. 8. Заполнить гипсом вторую часть кюветы, поставить кювету в зуботехнический пресс до полного застывания		
<b>Тема №11</b> Замена воска на пластмассу	<b>Содержание учебного материала:</b> -удаление воска; - изоляция кюветы; - базисные пластмассы; -виды пористости; -режим полимеризации.	<b>6</b>	<b>3</b>

	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Прогреть и открыть кювету 2. Горячей водой удалить воск 3. Изолировать гипс «Изоколом» 4. Сопоставить пластмассу 5. Поместить пластмассовое тесто в кювету, накрыть пластмассу целлофаном, собрать кювету, провести прессовку, удалить излишки пластмассы. 6. Собрать кювету. Поместить кювету в пресс. 7. Провести режим полимеризации.		
<b>Тема №12</b> Замена воска на пластмассу	<b>Содержание учебного материала:</b> - удаление воска; - изоляция кюветы; - базисные пластмассы; - виды пористости; - режим полимеризации.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Открыть кювету, выпарить воск, изолировать гипс «Изоколом». 2. Сопоставить пластмассу. 3. По созреванию, пластмассу запаковать в кювету, накрыть целлофаном и поставить под пресс. 4. Разъединить части кюветы, удалить излишки пластмассы или добавить туда где это необходимо. 5. Окончательно прессовать без целлофана. 6. Укрепить кювету в бюгеле. 7. Провести режим полимеризации. <b>Дифференцированный зачет</b>		
<b>ИТОГО</b>		<b>72</b>	

№ п/п	Тема занятия	Кол- во часов
1.	Изготовление рабочих и вспомогательных моделей	6
2.	Изготовление рабочих и вспомогательных моделей	6
3.	Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками	6
4.	Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками	6
5.	Загипсовка моделей в артикулятор, подбор, постановка	6



	искусственных зубов	
6.	Загипсовка моделей в артикулятор, подбор, постановка искусственных зубов	6
7	Предварительное и окончательное моделирование воскового базиса протезов	6
8	Предварительное и окончательное моделирование воскового базиса протезов	6
9	Загипсовка восковой композиции съёмного протеза в кювету	6
10	Загипсовка восковой композиции съёмного протеза в кювету	6
11	Замена воска на пластмассу	6
12	Замена воска на пластмассу	6
Итого:		72

**Вопросы к дифференцированному зачету по итогам  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
МДК 02.01 «Изготовление съемных пластиночных протезов»**

1. Анатомическое строение нижней челюсти и ее особенности, имеющие значение для изготовления съемных протезов.
2. Виды прикусов.
3. Анатомическое строение верхней челюсти и ее особенности, имеющие значение в съемном протезировании.
4. Понятие об артикуляции и окклюзии. Значение передней, центральной и боковой окклюзий в протезировании.
5. Анатомические образования на верхней челюсти, имеющие значение для конструирования съемных пластиночных протезов.
6. Основные и дополнительные признаки центральной окклюзии. Состояние физиологического покоя, его признаки и значение при протезировании.
7. Анатомические образования на нижней челюсти, имеющие значение для конструирования съемных пластиночных протезов.
8. Понятие о зубных и альвеолярных дугах верхней и нижней челюстей. Значение межальвеолярных соотношений в съемном протезировании.
9. Молочный прикус. Сроки прорезывания молочных зубов.
10. Понятие о нейтральной зоне, податливости и подвижности слизистой оболочки. Их значение в протезировании съемными протезами.
11. Постоянный прикус. Сроки прорезывания постоянных зубов.
12. Слепочные материалы, применяемые при снятии слепков индивидуальными слепочными ложками. Их основные свойства.
13. Топография и расположение выводных протоков слюнных желез. Роль слюны в пищеварении.
14. Основные сплавы, применяемые в частичном съемном протезировании. Их свойства.
15. Особенности анатомического строения слизистой оболочки полости рта, имеющие значение для протезирования съемными протезами.
16. Шлифовальные материалы для съемного протезирования. Методика их применения.
17. Определение понятия "прикус" и характеристика физиологических видов прикуса.
18. Понятие о зубных и альвеолярных дугах верхней и нижней челюстей. Значение межальвеолярных соотношений в съемном протезировании.
19. Ортогнатический прикус и его характеристика.
20. Характеристика, состав и показания к применению хромокобальтового сплава в частичном съемном протезировании.
21. Прогнатический прикус и его характеристика.
22. Ошибки, приводящие к браку протеза по вине врача, и способы их устранения.
23. Ошибки, приводящие к браку протеза по вине техника, и способы их устранения.
24. Прямой прикус и его характеристика.
25. Техника починки СПП при приварке зуба.

26. Определение понятия "прикус" и характеристика патологических видов прикуса.
27. Техника починки СПП при переносе кламмера.
28. Состав, свойства и применение самотвердеющих пластмасс.
29. Техника починки СПП при линейном переломе.
30. Классификация и требования, предъявляемые к оттискным материалам в съемном протезировании.
31. Техника заливки протезов в бюгель комбинированным способом.
32. Силиконовые материалы, применяемые при снятии слепков индивидуальными силиконовыми ложками. Их основные свойства.
33. Техника заливки протезов в бюгель прямым способом.
34. Основные сплавы, применяемые в частичном съемном протезировании. Их свойства.
35. Понятие о фиксации и стабилизации съемного протеза.
36. Способы фиксации частичных съемных протезов, их положительные и отрицательные свойства.
37. Шлифовальные материалы для съемного протезирования. Методика их применения.
38. Техника изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками частичных съемных протезов и определения центральной окклюзии.
39. Характеристика, состав и показания к применению хромокобальтового сплава в частичном съемном протезировании.
40. Классификация кламмеров, применяемых при изготовлении частичных съемных протезов.
41. Материалы и инструменты, предназначенные для изготовления частичных съемных протезов.
42. Клинико-лабораторные этапы изготовления частичного съемного протеза.
43. Воск, применяемые в съемном протезировании, их состав и свойства.
44. Техника замены воскового базиса съемного протеза на пластмассу, режим полимеризации.
45. Базисные пластмассы, их состав, свойства, основные положительные и отрицательные качества.
46. Техника заливки моделей в окклюдатор после определения центральной окклюзии врачом.
47. Виды искусственных зубов, применяемых в съемном протезировании и их свойства.
48. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.
49. Физические и химические свойства гипса. Его производные и правила хранения.
50. Разновидности кламмеров по форме и особенности изготовления. Функции, выполняемые кламмерами в зависимости от степени охвата зуба.
51. Правила охраны труда и техники безопасности в работе зубного техника при изготовлении съемных протезов.
52. Клинико-лабораторные этапы изготовления частичного съемного протеза.
53. Материалы, применяемые для изготовления кламмеров. Требования, предъявляемые к ним и особенности изготовления в зависимости от материала.

54. Границы частичных съемных протезов на верхней челюсти.
55. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.
56. Причины поломок съемных пластмассовых зубных протезов по вине врача, техника или пациента. Меры их предупреждения.
57. Показания и противопоказания к протезированию съемными протезами. Выбор конструкции съемного протеза.
58. Разновидности кламмеров по форме и особенности изготовления. Функции, выполняемые кламмерами в зависимости от степени охвата зуба.
59. Классификация и требования, предъявляемые к оттискным материалам в съемном протезировании.
60. Техника изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками частичных съемных протезов и определения центральной окклюзии.
61. Способы фиксации частичных съемных протезов, их положительные и отрицательные свойства.
62. Понятие о нейтральной зоне, податливости и подвижности слизистой оболочки. Их значение в протезировании съемными протезами.
63. Границы частичных съемных протезов на верхней челюсти.
64. Определение понятия "прикус" и характеристика физиологических видов прикуса.
65. Базисные пластмассы, их состав, свойства, основные положительные и отрицательные качества.
66. Определение понятия "прикус" и характеристика патологических видов прикуса.
67. Загипсовка моделей в кювету при изготовлении частичных съемных протезов обратным способом. Преимущества и недостатки.
68. Постановка искусственных зубов при ортогнатическом прикусе.
69. Техника замены воскового базиса съемного протеза на пластмассу, режим полимеризации.
70. Постановка искусственных зубов при прогнатическом прикусе.
71. Понятие о фиксации и стабилизации съемного протеза.
72. Особенности анатомического строения слизистой оболочки полости рта, имеющие значение для протезирования съемными протезами.
73. Разновидности кламмеров по форме и особенности изготовления. Функции, выполняемые кламмерами в зависимости от степени охвата зуба.
74. Техника замены воскового базиса пластмассой: плавление воска, формовка и полимеризация.
75. Техника починки СПП при линейном переломе.
76. Прогенический прикус и его характеристика.
77. Материалы, используемые для изготовления индивидуальных ложек. Их свойства и методика применения.
78. Техника изготовления индивидуальной ложки из самотвердеющей пластмассы.
79. Техника починки СПП при переносе кламмера.

## Производственная практика МДК 02.02 «Изготовление несъёмных протезов»

### Виды работ:

- 1.Изготовление цельнолитых коронок
2. Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой
- 3.Изготовление штифтовой конструкции, восстановительных вкладок

Разделы (этапы) производственной практики	Содержание теоретического материала, выполняемые манипуляции	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Тема № 1</b> Изготовление цельнолитых коронок .	<b>Содержание учебного материала:</b> - Анатомическая форма зубов нижней и верхней челюстей; - Виды моделей; - Виды восков применяемых при изготовлении несъемных протезов; - Показания и противопоказания к протезированию литой коронкой; - Этапы изготовления литой коронки.  <b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2. По слепкам отлить гипсовые модели. 3.Изготовить разборные рабочие модели а) установить штифты б)замешать гипс 4 класса прочности в)заполнить гипсом слепок выше шеек зубов (5-7мм.), дать застыть гипсу г)замешать цокольный гипс (3 класс прочности), изолировать места вокруг штифтов, отлить цоколь модели, дать застыть гипсу д)распилить модель до цоколя, обработать штампики открывая уступ припарированного зуба е) нанести компенсационный лак	6	3
1	2	3	4

<p><b>Тема № 2</b> Изготовление цельнолитых коронок</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b>  - Анатомическая форма зубов нижней и верхней челюстей;  - Виды моделей;  - Виды восков применяемых при изготовлении несъемных протезов;  - Показания и противопоказания к протезированию литой коронкой;  - Этапы изготовления литой коронки.  -Стоматологические сплавы металлов.</p> <p><b>Технологии манипуляций:</b>  1.Моделирование воском анатомической формы зубов.  2.Замена воска на металлический сплав.  3.Обработка, припасовка литой коронки на модели.  4.Обработка, шлифовка. полировка коронки.</p>	6	3
1	2	3	4
<p><b>Тема № 3.</b> Изготовление цельнолитых коронок</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b>  Анатомическая форма зубов нижней и верхней челюстей;  - Виды моделей;  - Виды восков применяемых при изготовлении несъемных протезов;  - Показания и противопоказания к протезированию литой коронкой;  - Этапы изготовления литой коронки.  -Стоматологические сплавы металлов</p> <p><b>Технологии манипуляций:</b>  1.Оценить слепки.  2.Изготовить модели (гипс 4 класс).  3.Загипсовать модели в окклюдатор.  4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя).  5. Покрыть полость изоляционным лаком.  6.Моделировочным воском отмоделировать вкладку.  7.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт.  8.Извлечь восковую композицию вкладки из модели.</p>	6	3

<b>Тема №4</b> Изготовление цельнолитых коронок	<b>Содержание учебного материала:</b> - показания и противопоказания к применению. - физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки. -материалы, применяемые при изготовлении штампованной коронки. - виды штамповки.  <b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2.Изготовить модели (гипс 4 класс). 3.Загипсовать модели в окклюдатор. 4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). 5. Покрыть полость изоляционным лаком. 6.Припосовать к каналу корня беззольный штифт 7.Моделировочным воском отмоделировать вкладку. 8.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. 9.Извлечь восковую композицию вкладки из модели.	<b>6</b>	<b>3</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
<b>Тема №5</b> Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	<b>Содержание учебного материала:</b> - показания и противопоказания к применению. - физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки. -материалы, применяемые при изготовлении штампованной коронки. -матерталы для облицовки .	<b>6</b>	<b>3</b>

	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Изготовить модели, загипсовать в окклюдатор. 2.Гравировка шеек отпрепарированных зубов, частичная сепарация 3.Моделирование коронок зубов. 4.Выделение из модели гипсовых форм штампа. 5.Получение штампов из легкоплавкого сплава. 6.Подбор и подготовка гильз. 7.Штамповка коронок. 8.Примерка коронок на гипсовых штампах.		
<b>Тема№6</b> Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	<b>Содержание учебного материала:</b> - показания и противопоказания к применению. - физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки. - материалы применяемые при изготовлении штампованной коронки. - виды штамповки.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.При моделировании каркаса необходимо конструировать ретенционные пункты для фиксации облицовочного материала. 2. моделирование промежуточной части из воска; 3.отливка промежуточной части из металла; 4.спаивание промежуточной части с коронками;		
<b>Тема№ 7</b> Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	<b>Содержание учебного материала</b> - показания и противопоказания к применению. -методика применения конструкционных материалов при изготовлении металлоакриловых мостовидных протезов	<b>6</b>	<b>3</b>



	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. моделирование фасеток с воска; 2. замена воска на пластмассу; 3. обработка, шлифовка, полировка.		
<b>Тема №8</b> Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	<b>Содержание учебного материала:</b> - показания и противопоказания к применению. - физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки. - материалы применяемые при изготовлении штампованной коронки. - виды штамповки.	6	3
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. моделирование фасеток с воска; 2. замена воска на пластмассу; 3. обработка, шлифовка, полировка.		
<b>Тема №9</b> Изготовление вкладки обратным методом	<b>Содержание учебного материала:</b> -показания к применению вкладок; - виды вкладок; -методы изготовления вкладок; - этапы изготовления вкладок;	6	3
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2.Изготовить модели (гипс 4 класс). 3.Загипсовать модели в окклюдатор. 4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). 5. Покрыть полость изоляционным лаком. 6.Припосовать к каналу корня беззольный штифт 7.Моделировочным воском отмоделировать вкладку. 8.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. 9.Извлечь восковую композицию вкладки из модели.		

<b>Тема№10</b> Изготовление вкладки обратным методом	<b>Содержание учебного материала:</b> -показания к применению вкладок; - виды вкладок; -методы изготовления вкладок; - этапы изготовления вкладок;	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2.Изготовить модели (гипс 4 класс). 3.Загипсовать модели в окклюдатор. 4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). 5. Покрыть полость изоляционным лаком. 6.Припосовать к каналу корня беззольный штифт 7.Моделировочным воском отмоделировать вкладку. 8.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. 9.Извлечь восковую композицию вкладки из модели.		
<b>Тема№11</b> Изготовление вкладки обратным методом	<b>Содержание учебного материала:</b> -показания к применению вкладок; - виды вкладок; -методы изготовления вкладок; - этапы изготовления вкладок;	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2.Изготовить модели (гипс 4 класс). 3.Загипсовать модели в окклюдатор. 4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). 5. Покрыть полость изоляционным лаком. 6.Припосовать к каналу корня беззольный штифт 7.Моделировочным воском отмоделировать вкладку. 8.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. 9.Извлечь восковую композицию вкладки из модели.		

<b>Тема №12</b> Изготовление вкладки обратным методом	<b>Содержание учебного материала:</b> - показания и противопоказания к применению вкладок; - виды вкладок; -методы изготовления вкладок; - этапы изготовления вкладок;	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Оценить слепки. 2.Изготовить модели (гипс 4 класс). 3.Загипсовать модели в окклюдатор. 4.Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). 5. Покрыть полость изоляционным лаком. 6.Припосовать к каналу корня беззольный штифт 7.Моделировочным воском отмоделировать вкладку. 8.В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. 9.Извлечь восковую композицию вкладки из модели. <b>Дифференцированный зачет</b>		
<b>итого</b>		<b>72</b>	

№ п/п	Тема занятия	Кол- во часов
1.	Изготовление цельнолитых коронок	6
2.	Изготовление цельнолитых коронок	6
3.	Изготовление цельнолитых коронок.	6
4.	Изготовление цельнолитых коронок.	6
5.	Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	6
6.	Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	6
7	Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	6
8	Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой	6
9	Изготовление вкладки обратным методом	6
10	Изготовление вкладки обратным методом	6

11	Изготовление вкладки обратным методом	6
12	Изготовление вкладки обратным методом	6
Итого:		72

**Вопросы к дифференцированному зачету по итогам  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
МДК 02.02 «Изготовление несъемных протезов»**

1. Виды мостовидных протезов, классификация по технологии изготовления, материалу изготовления
2. Физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки.
3. Аппараты и инструменты, используемые при изготовлении несъемных протезов. Правила пользования ими с учетом техники безопасности.
4. Жевательная эффективность несъемных протезов и взаимосвязь между моделированием жевательной поверхности и состоянием опорных зубов.
5. Классификация несъемных протезов по типу конструкции, применяемым материалам и используемой технологии.
6. Техника штамповки коронок и ее методы. Аппараты и инструменты, применяемые для штамповки.
7. Правила обработки зубов под искусственные коронки. Их различия.
8. Требования к правильно изготовленной искусственной коронке.
9. Назначение и техника изготовления комбинированной коронки.
10. Требования, предъявляемые к зубам, используемым как опорные для мостовидного протеза.
11. Классификация восков, применяемых в зубопротезной технике.
12. Показания к применению и разновидности штифтовых зубов.
13. Физические и химические свойства металлов и их значение в протезировании.
14. Показания, правила обработки полостей и техника изготовления вкладок.
15. Техника паяния, паяльные средства (флюсы) и их применение.
16. Состав, свойства и применение покрывных лаков.
17. Показания и этапы изготовления пластмассовых коронок.
18. Техника изготовления бюгельных коронок.
19. Назначение и техника изготовления золотых коронок.
20. Устройство паяльного аппарата и регулировка пламени для паяния. Правила техники безопасности при работе.
21. Назначение и техника изготовления металлокерамической коронки.
22. Техника пайки деталей зубных протезов из нержавеющей стали.
23. Назначение и техника изготовления разборной комбинированной модели.
24. Правила техники безопасности при изготовлении несъемных протезов.
25. Назначение и техника изготовления металлопластмассовых коронок.
26. . Состав, свойства и применение припоев для нержавеющей стали и золотосодержащих сплавов.
27. Назначение и техника изготовления КШВ кладки. Материалы, применяемые для ее изготовления.
28. Назначение и техника изготовления штифтового зуба.
29. Состав пробы и назначение золотосодержащих сплавов в зубопротезной

технике.

30. Взаимосвязь состояния опорных зубов и моделирования жевательной поверхности опорных коронок и тела мостовидного протеза.
31. Назначение и способы изготовления пластмассовой коронки.
32. Техника изготовления цельнолитой коронки и ее сравнительная характеристика со штампованной коронкой.
33. Назначение и техника изготовления консольных протезов.
34. Требования к правильно изготовленной искусственной коронке
35. Показания, правила обработки полостей и техника изготовления вкладок.
36. Физические свойства сплавов металлов.
37. Классификация восков, применяемых в зубопротезной технике.
38. Основные и вспомогательные материалы, применяемые в несъемном протезировании.
39. Физические и химические свойства металлов и их значение в несъемном протезировании.
40. Аппараты и инструменты, используемые при изготовлении несъемных протезов. Правила пользования ими с учетом техники безопасности.
41. Классификация несъемных протезов по типу конструкций, применяемым материалам, используемой технологии, их положительные и отрицательные качества.
42. Техника штамповки коронок и ее методы. Аппараты и инструменты, применяемые для штамповки.
43. Моделировочные воски, применяемые для изготовления несъемных протезов. Их свойства и состав.
44. Драгоценные металлы (золото). Физико- химические свойства и применение.
45. Назначение и техника изготовления комбинированной коронки.
46. Назначение и техника изготовления коронок из нержавеющей стали методом наружной штамповки.
47. Назначение и этапы изготовления телескопических коронок.
48. Осложнения, развивающиеся у больных при наличии в полости рта протезов, изготовленных из разнородных металлов.
49. Назначение и этапы изготовления полукоронок.
50. Назначение и этапы изготовления трёхчетверных коронок.

## Производственная практика МДК 02.03 «Изготовление бюгельных протезов»

### Виды работ:

1. Отливка рабочей и вспомогательной модели.
2. Дублирование, получение огнеупорной модели .
3. Моделирование каркаса бюгельного протеза .
4. Подбор, постановка искусственных зубов.
5. Моделирование восковой композиции базисов протеза.
6. Замена воска на пластмассу.

Разделы (этапы) производственной практики	Содержание теоретического материала, выполняемые манипуляции	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Тема №1</b> Изучение мастер-модели в параллеломере, нанесение рисунка каркаса.	<b>Содержание учебного материала:</b> - анатомическое строение верхней и нижней челюсти, классификация; - состояние альвеолярных отростков; - оценка состояния слизистой; - особенности фиксации протезов; - параллелометрия; - материалы для дублирования; - подготовка модели к дублированию; - изготовление дубликат модели.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Изготовить мастер-модель из гипса 4 класса 2. Установить мастер-модель на столик параллелометра в нулевом положении. 3. Изучение модели в параллеломере , при необходимости изменение положения столика для нахождения оптимального положения модели и определения положения введения протеза. 4. Нанесение рисунка каркаса.		

<p><b>Тема №2</b> Изучение мастер-модели в параллелометре, нанесение рисунка каркаса.</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анатомическое строение верхней и нижней челюсти, классификация;</li> <li>- состояние альвеолярных отростков;</li> <li>- оценка состояния слизистой;</li> <li>- особенности фиксации протезов;</li> <li>- параллелометрия;</li> <li>- материалы для дублирования;</li> <li>- подготовка модели к дублированию;</li> <li>- изготовление дубликат модели;</li> </ul>	6	3
	<p><b>Технологии манипуляций:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изготовить мастер-модель из гипса 4 класса</li> <li>2. Установить мастер-модель на столик параллелометра в нулевом положении.</li> <li>3. Изучение модели в параллелометре, при необходимости изменение положения столика для нахождения оптимального положения модели и определения положения введения протеза.</li> <li>4. Нанесение рисунка будущего каркаса.</li> </ol>		
<p><b>Тема №3</b> Дублирование, получение огнеупорной модели.</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- материалы и оборудование для дублирования;</li> <li>- подготовка модели к дублированию;</li> <li>- дублирование модели;</li> <li>- изготовление дубликат модели;</li> </ul> <p><b>Технологии манипуляций:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Участки модели имеющие поднутрения блокируются воском.</li> <li>2. Участки расположения плечей кламмеров оформляются воском.</li> <li>3. На беззубые участки укладывается бюгельный воск для создания места под пластмассу базиса протеза.</li> </ol>	6	3



<p><b>Тема №4</b> Дублирование, получение огнеупорной модели .</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b> - материалы для дублирования. - подготовка модели к дублированию - изготовление дубликат модели</p> <hr/> <p><b>Технологии манипуляций:</b> 1. Изучение модели в параллеломере, нанесение рисунка каркаса. 2. Участки модели имеющие поднутрения блокируются воском. 3. Участки расположения плечей кламмеров оформляются воском. 4. На беззубые участки укладывается бюгельный воск для создания места под пластмассу базиса протеза. 5. Зафиксировать модель в кювете для дублирования. 6. Модель обрабатывается средством облегчающим отделение её от дублирующего материала. 7. Заполнить кювету средством для дублирования. 8. Аккуратно извлечь модель из кюветы. 9. Обработать спреем для снятия напряжения. 10. Заполнить кювету огнеупорной массой.</p>	<p><b>6</b></p>	<p><b>3</b></p>
<p><b>Тема №5</b> Моделирование каркаса бюгельного протеза .</p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b> - Методики моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза, их характеристика. Материалы, применяемые при моделировании каркаса. Технология моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза.</p>	<p><b>6</b></p>	<p><b>3</b></p>

	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Установить в местах дефектов восковые заготовки седловидных частей вплотную к модели 2. Из стандартной заготовки изготовить восковую дугу; 3. Соединить восковые дугу и седловидные части и сформировать упор для пластмассы; 4. Создание кламмерной системы из профильных заготовок; 5. Соединение восковых деталей каркаса в единое целое, окончательная моделировка; 6. Установка литниковой системы; 7.Литье каркаса бюгельного протеза в литейной лаборатории .		
<b>Тема№ 6</b> Моделирование каркаса бюгельного протеза .	<b>Содержание учебного материала:</b> - виды кламмеров; - Форма и топография дуги протеза на верхнюю и нижнюю челюсти; - виды окклюзионных накладок, расположение их на различных зубах; -воска применяемые при изготовлении бюгельных протезов; <b>Технологии манипуляций:</b> 1.Установить в местах дефектов восковые заготовки седловидных частей вплотную к модели 2.Из стандартной заготовки изготовить восковую дугу; 3Соединить восковые дугу и седловидные части и сформировать упор для пластмассы; 4.Создание кламмерной системы из профильных заготовок; 5.Соединение восковых деталей каркаса в единое целое, окончательная моделировка; 6.Установка литниковой системы; 7.Литье каркаса бюгельного протеза в литейной лаборатории.	<b>6</b>	<b>3</b>

<b>Тема № 7</b> Подбор, постановка искусственных зубов	<b>Содержание учебного материала:</b> - Постановка искусственных зубов. - Проверка восковой модели протеза в полости рта - Виды искусственных зубов. - Подбор искусственных зубов по цвету , размеру, фасону.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Установить в местах дефектов восковые заготовки седловидных частей вплотную к модели 2. Из стандартной заготовки изготовить восковую дугу; 3. Соединить восковые дугу и седловидные части и сформировать упор для пластмассы; 4. Создание кламмерной системы из профильных заготовок; 5. Соединение восковых деталей каркаса в единое целое, окончательная моделировка; 6. Установка литниковой системы; 7. Литье каркаса бюгельного протеза в литейной лаборатории;		
<b>Тема № 8</b> Подбор, постановка искусственных зубов	<b>Содержание учебного материала:</b> - Постановка искусственных зубов. - Проверка восковой модели протеза в полости рта - Виды искусственных зубов. - Подбор искусственных зубов по цвету , размеру, фасону.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b>		
<b>Тема № 9</b> Моделирование восковой композиции базисов протеза.	<b>Содержание учебного материала:</b> - Форма и топография седловидной части протеза на верхнюю и нижнюю челюсти; - воска применяемые при изготовлении бюгельных протезов;	<b>6</b>	<b>3</b>

	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Придать базису определенный вид, что достигается тщательной моделировкой и формированием всех поверхностей. 2.Края воскового базиса должны располагаться строго по отмеченным границам, быть гладкими и закругленными. 3.Тщательно очистить зубы от воска, в области шеек моделировать небольшой закругленный выступ. 4.В области боковых зубов нижней челюсти моделируют небольшие подъязычные отростки.		
<b>Тема № 10</b> Моделирование восковой композиции базисов протеза.	<b>Содержание учебного материала:</b> - виды восков; - Форма седловидной части протеза на верхнюю и нижнюю челюсти; -анатомические особенности мягких тканей полости рта отображаемые на восковом базисе.	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1. Придать базису определенный вид что достигается тщательной моделировкой и формированием всех поверхностей. 2.Края воскового базиса должны располагаться строго по отмеченным границам, быть гладкими и закругленными. 3.Тщательно очистить зубы от воска, в области шеек моделировать небольшой закругленный выступ. 4.Прилить расплавленным воском базис к модели.		
<b>Тема № 11</b> Замена воска на пластмассу	<b>Содержание учебного материала:</b> - виды базисных пластмасс; - виды пористости пластмасс, -стадии созревания пластмассы; -методы гипсовки модели в кювету.	<b>6</b>	<b>3</b>

	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Сопоставление пластмассы. 2.Проверка пластмассы на готовность. 3.Паковка пластмассового теста в кювету; 4.Пресовка кюветы в прессе, удаление излишков пластмассы.		
<b>Тема № 12</b> Обработка бюгельного протеза, шлифовка, полировка.  <b>Дифференцированный зачет.</b>	<b>Содержание учебного материала:</b> - режим полимеризации; - требования к правильно изготовленному бюгельному протезу. -возможные ошибки при изготовлении бюгельного протеза	<b>6</b>	<b>3</b>
	<b>Технологии манипуляций:</b> 1.Проведение полимеризации пластмассы. 2.Охлаждение кюветы. 3.Извлечение протеза из кюветы. 4.Обработка, шлифовка, полировка бюгельного протеза.		

**Вопросы к дифференцированному зачету  
по итогам  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
МДК 02.03 Изготовление бюгельных протезов**

1. Устройство параллелометра.
2. Стабилизирующая часть плеча.
3. Ретенционная часть плеча.
4. Форма и топография дуги протеза на верхнюю челюсть.
5. Форма и топография дуги протеза на нижнюю челюсть.
6. Этапы изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза.
7. Этапы изготовления паяного каркаса бюгельного протеза.
8. Получение огнеупорной модели.
9. Окклюзионная накладка. Стабилизирующая часть опорной конструкции.
10. Отливка каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
11. Отливка каркаса бюгельного протеза по выплавляемым моделям.
12. Показания, противопоказания к протезированию бюгельными конструкциями. Недостатки бюгельных протезов.
13. Основные и дополнительные элементы бюгельных протезов.
14. Кламмера Джексона, Бонвиля, Рейхельмана.
15. Дробители нагрузки.
16. Амортизаторы, усилители.
17. Средства фиксации бюгельного протеза.
18. Характеристика I, II типа кламмерной системы Нея.
19. Характеристика III, IV типа кламмерной системы Нея.
20. Характеристика V типа кламмерной системы Нея.
21. Изготовление базисов и постановка искусственных зубов, бюгельного протеза.
22. Требования, предъявляемые к седловидной части каркаса.
23. Дуга. Назначение, границы, правила расположения на верхней челюсти.
24. Дуга. Назначение, границы, правила расположения на нижней челюсти.
25. Особенности применения современных пластмасс при изготовлении бюгельного протеза.
26. Методика изготовления дублирующей модели при изготовлении бюгельного протеза.
27. Особенности изготовления коронок под бюгельные протезы с замковыми креплениями.
28. Бюгельные протезы. Показания, противопоказания, сравнение с пластиночными и мостовидными протезами.
29. Телескопическая система фиксации бюгельных протезов.
30. Места размещения окклюзионной накладки на клыке, премоляре, одиночно стоящем моляре.
31. Этапы подготовки рабочей модели к дублированию.
32. Характеристика кламмера Бонвиля.
33. Характеристика кламмера Джексона.
34. Оборудование и оснащение литейной лаборатории.
35. Сплавы металлов, применяемые в литейном производстве. Свойства сплавов

- 36.Химические свойства сплавов.
- 37.Физические свойства сплавов.
- 38.Материалы, используемые в процессе литья ортопедических конструкций.
- 39.Особенности технологии литья сплавов благородных металлов
- 40.Расширение паковочных масс в процессе литья.
- 41.Прогрев опок. Отливка сплавов в опоку.
- 42.Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка металлических конструкций протезов.
- 43.Основное и вспомогательное оборудование литейной лаборатории.
- 44.Заливка паковочной массы в опоку.
- 45.Нержавеющие стали. Физико-химические свойства и применение.
- 46.Кобальтохромовые сплавы. Физико-химические свойства и применение.
- 47.Драгоценные металлы(золото). Физико-химические свойства и применение.
- 48.Сплавы неблагородных металлов(нержавеющая сталь, кобальтохромовый сплав),их свойства и показания к применению
- 49.Технология формовки выплавляемых моделей
- 50.Механическая обработка отлитых металлических деталей.

№ п/п	Тема занятия	Кол- во часов
1.	Изготовление рабочей и вспомогательной моделей	6
2.	Параллелометрия, нанесение рисунка каркаса	6
3.	Подготовка модели к дублированию, дублирование модели	6
4.	Изготовление огнеупорной модели	6
5.	Моделирование каркаса бюгельного протеза	6
6.	Моделирование каркаса бюгельного протеза	6
7	Подбор, постановка искусственных зубов	6
8	Подбор, постановка искусственных зубов	6
9	Моделирование восковой композиции базисов протеза.	6
10	Моделирование восковой композиции базисов протеза.	6
11	Замена воска на пластмассу	6
12	Обработка бюгельного протеза, шлифовка, полировка	6
Итого:		72

## **Перечень используемые источники**

### **Основные печатные издания**

1. Первая медицинская помощь: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / В.П. Глыбочко, В.Н. Николенко, Е.А. Алексеев, Г.М. Карнаухов. - 8-е изд., стер. - М.: "Академия", 2016. - 240 с.
2. Правовое обеспечение профессиональной деятельности: учебник / Ю. Д. Сергеев, Ю. В. Павлова, С. И. Поспелова, Н. А. Каменская. — М.: ГЭОТАР-Медиа, 2021. — 192 с.
3. Анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы : учебник / под ред. С. Д. Арутюнова, Л. Л. Колесникова, В. П. Дегтярёва, И. Ю. Лебеденко. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. — 336 с. : ил.
4. Дойников, А.И. Зуботехническое материаловедение: учебник / А.И. Дойников, В.Д. Сеницын. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: "Альянс", 2019. - 208 с.: ил.
5. Зубопротезная техника: учебник / под ред. М.М. Расулова, Т.И. Ибрагимова, И.Ю. Лебеденко.-2-е изд., испр. и доп.- М.: "ГЭОТАР-Медиа", 2016. - 384 с.: ил.
6. Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда и техники безопасности: учебник / М. Л. Миронова, Т. М. Михайлова. — М.: ГЭОТАР-Медиа, 2020. — 368 с.: ил.
7. Иванова, Е.Н. Заболевания слизистой оболочки полости рта / Е.Н. Иванова, и др. - Ростов н/Д: "Феникс", 2007. - 256 с.
8. Литейное дело в стоматологии: учебник / Е. Н. Милёшкина; под ред. М. Л. Мироновой. — М.: ГЭОТАР-Медиа, 2020. — 160 с.: ил.
9. Миронова, М.Л. Съёмные протезы: учебное пособие / М.Л. Миронова. - М.: "ГЭОТАР-Медиа", 2016. - 464 с.
10. Смирнов, Б.А. Зуботехническое дело в стоматологии: учебник / Б.А. Смирнов, А.С. Щербаков. - 2-е изд. - М.: "ГЭОТАР-Медиа", 2016. - 336 с.: ил.

### **ЭБС (электронная библиотека)**

1. Абакаров, С. И. Основы технологии зубного протезирования [Электронный ресурс]: учебник : в 2 т. / С. И. Абакаров [ и др. ] ; под ред. Э. С. Каливрадзияна. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - Т. 1. - 576 с.
2. Абдурахманов, А. И. Ортопедическая стоматология. Материалы и технологии [Электронный ресурс]: учебник / А. И. Абдурахманов, О. Р. Курбанов. - 3-е изд. , перераб. и доп. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2016. - 352 с.
3. Арутюнов, С. Д. Анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы [Электронный ресурс] / под ред. С. Д. Арутюнова, Л. Л. Колесникова, В. П. Дегтярёва, И. Ю. Лебеденко - 3-е изд. , перераб. и доп. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 336 с.
4. Арутюнов, С. Д. Зубопротезная техника [Электронный ресурс]: учебник / под ред. М. М. Расулова, Т. И. Ибрагимова, И. Ю. Лебеденко. - 2-е изд. , испр. и доп. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2016. - 384 с.
5. Базилян, Э. А. Организация и оснащение стоматологической поликлиники, кабинета. Санитарно-гигиенические требования. Эргономические основы



- работы врача-стоматолога [Электронный ресурс] / под ред. Э. А. Базикина - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2014. - 96 с.
6. Базикин, Э. А. Особенности дезинфекции и стерилизации в стоматологии [Электронный ресурс]: учебное пособие / под ред. Базикина Э. А. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2020. - 112 с.
7. Брагин, Е. А. Основы технологии зубного протезирования [Электронный ресурс]: учебник : в 2 т. / Е. А. Брагин [и др. ] ; под ред. Э. С. Каливрадджияна. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - Т. 2. - 392 с.
8. Бурлаков, А. А. Основы безопасности жизнедеятельности [Электронный ресурс] / Бурлаков А. А. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2023. - 176 с.
9. Двойников, С. И. Общепрофессиональные аспекты деятельности средних медицинских работников [Электронный ресурс]: учеб. пособие / под ред. С. И. Двойникова. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2017. - 432 с.
10. Двойников, С. И. Организационно-аналитическая деятельность [Электронный ресурс]: учебник / Двойников С. И. [и др. ]; под ред. С. И. Двойникова. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2022. - 496 с.
11. Жильцова, Н. А. Технология изготовления несъемных протезов [Электронный ресурс]: учебник / Н. А. Жильцова, О. Н. Новгородский, А. Б. Бакулин. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2022. - 240 с.
12. Каливрадджиян, Э. С. Стоматологическое материаловедение [Электронный ресурс]: учебник / Каливрадджиян Э. С. [и др. ]. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2019. - 560 с.
13. Козлов, В. А. Оперативная челюстно-лицевая хирургия и стоматология [Электронный ресурс] / под ред. Козлова В. А. , Кагана И. И. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2019. - 544 с.
14. Козлова, Т. В. Правовое обеспечение профессиональной деятельности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Козлова Т. В. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2011. - 192 с.
15. Колесников, Л. Л. Анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы [Электронный ресурс]: учебник для медицинских колледжей и училищ / под ред. Л. Л. Колесникова, С. Д. Арутюнова, И. Ю. Лебеденко, В. П. Дегтярёва. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2015. - 304 с.
16. Левчук, И. П. Оказание первичной доврачебной медико-санитарной помощи при неотложных и экстремальных состояниях [Электронный ресурс]: учеб. для мед. колледжей и училищ / И. П. Левчук [и др. ]. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2020. - 288 с. : ил.
17. Макеева, И. М. Болезни зубов и полости рта [Электронный ресурс]: учебник / И. М. Макеева, Т. С. Сохов, М. Я. Алимова [и др. ]. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2020. - 256 с. : ил.
18. Макеева, И. М. Диагностика и лечение пациентов стоматологического профиля [Электронный ресурс]: учебник / Макеева И. М. [и др. ]. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 256 с.
19. Миронова, М. Л. Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда и техники безопасности [Электронный ресурс]: учебник / М. Л. Миронова, Т. М. Михайлова. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 368 с.

20. Миронова, М. Л. Изготовление съёмных пластиночных протезов [Электронный ресурс]: учебник / Миронова М. Л. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2022. - 400 с.
21. Миронова, М. Л. Стоматологические заболевания [Электронный ресурс]: учебник / Миронова М. Л. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 320 с.
22. Саватеев, Ю. В. Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда и техники безопасности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Саватеев Ю. В. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2022. - 168 с.
23. Смирнов, Б. А. Зуботехническое дело в стоматологии [Электронный ресурс]: учебник / Смирнов Б. А. , Щербаков А. С. - 2-е изд. , доп. и перераб. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 336 с.
24. Утюж, А. С. Технология изготовления бюгельных протезов [Электронный ресурс]: учебник / под ред. Утюжа А. С. - Москва : ГЭОТАР-Медиа, 2021. - 192 с.